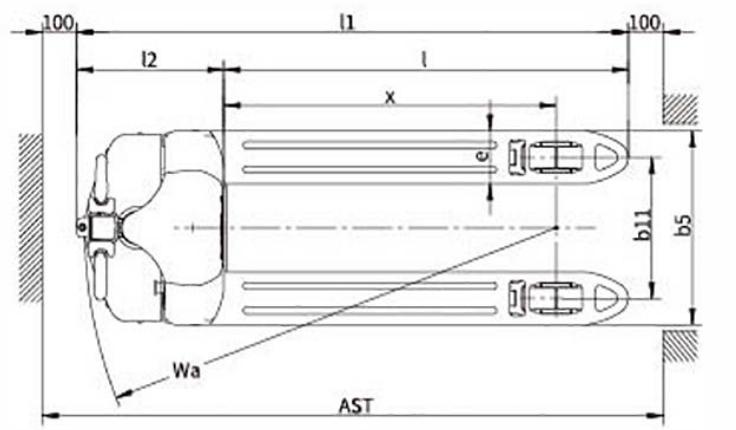
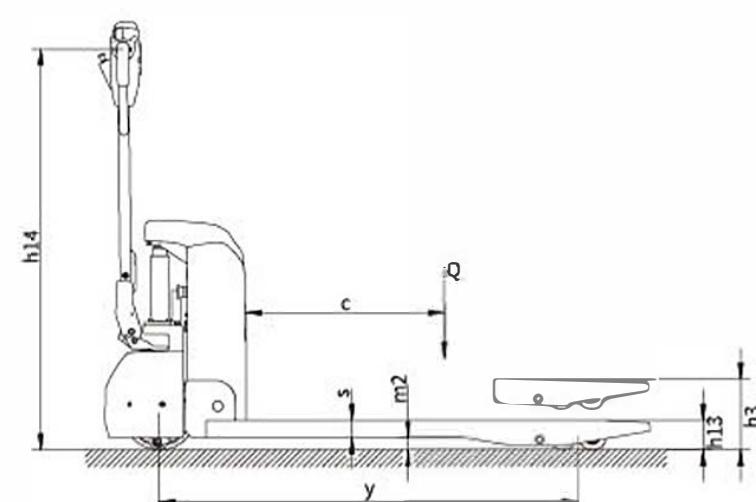


CBD15J/18J/20J-Li3

HELI

Données du fabricant et caractéristiques de conception

Caractéristiques					
1.01	Fabricant				
1.02	Modèle	CBD15J-Li3	CBD18J-Li3	CBD20J-Li3	
1.03	Unité de puissance	Électrique	Électrique	Électrique	
1.04	Opération	à conducteur à pied	à conducteur à pied	à conducteur à pied	
1.05	Poids nominal de traction	Q (t)	1.5	1.8	2.0
1.06	Centre de charge	c (mm)	600	600	600
1.07	Centre de l'essieu à la face de la fourche	x (mm)	944	944	944
1.08	Empattement	y (mm)	1190	1190	1190
	Poids				
2.01	Poids de service avec batterie	kg	138	148	150
	Roues/Pneus				
3.01	Type de roues		Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
3.02	Taille de la roue motrice	Φ×w(mm)	Φ210×70	Φ210×70	Φ210×70
3.03	Taille de la roue de roulement	Φ×w(mm)	Φ80×60	Φ80×60	Φ80×60
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=entraîne)		1x/4	1x/4	1x/4
3.05	Largeur de la voie	b11 (mm)	400/535	400/535	400/535
	Dimensions				
4.01	Levée	h3 (mm)	200	200	200
4.02	Hauteur totale (avec poignée)	h14 (mm)	725/1145	725/1145	725/1145
4.03	Longueur abaissée	h13 (mm)	75	75	75
4.04	Longueur totale	l1 (mm)	1550	1550	1550
4.05	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2 (mm)	400	400	400
4.06	Largeur totale	b1/b2 (mm)	550/685	550/685	550/685
4.07	Dimensions de la fourche	s/e/l (mm)	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.08	Largeur extérieure fourches	b5 (mm)	550/685	550/685	550/685
4.09	Garde au sol minimale	m2 (mm)	35	35	35
4.10	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 le long des fourches	Ast (mm)	1750	1750	1750
4.11	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	Ast (mm)	1800	1800	1800
4.12	Rayon de braquage minimum	Wa (mm)	1345	1345	1345
	Performance				
5.01	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	(km/h)	4.2/4.5	4.2/4.5	4.2/4.5
5.02	Capacité maximale de montée, avec/sans charge	(%)	5/10	5/10	5/10
5.03	Frein de service		Frein électromagnétique	Frein électromagnétique	Frein électromagnétique
	Entraînement				
6.01	Moteur d'entraînement, 60 minutes de fonctionnement	(kW)	0.75	0.75	0.75
6.02	Puissance du moteur de levage à S3 15 %	(kW)	0.8	0.8	0.8
6.03	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non
6.04	Tension de la batterie/capacité nominale	(V/Ah)	24/20 24/30 24/40	48/15 48/20	48/15 48/20
6.05	Poids de la batterie (±5%)	(kg)	5.5 7 8.2	7 8.2	7 8.2
	Autres				
7.01	Type de commande de l'entraînement		DC	DC	DC
7.02	Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur	(dB(A))	≤70	≤70	≤70
7.03	Type de direction		Direction mécanique	Direction mécanique	Direction mécanique
7.04	Marque du contrôleur		Curtis	Curtis	Curtis



Conception & Impression : Folke Printing
20220407



ANHUI HELI CO., LTD.

Adresse : N° 668, route de Fang Xing, Hefei, Chine,
Fax : +86-551-63639966
Tél. : +86-551-63639068 (États-Unis) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;
63662105 (Afrique Moyen-Orient) ; 63639530
(Commercialisation à l'étranger)

* Nos produits sont susceptibles d'être améliorés et modifiés sans préavis.



LinkedIn



YouTube



Facebook

CBD15J/18J/20J-Li3

TRANSPALETTE LITHIUM

3ÈME GÉNÉRATION



EMPOWER THE WORLD

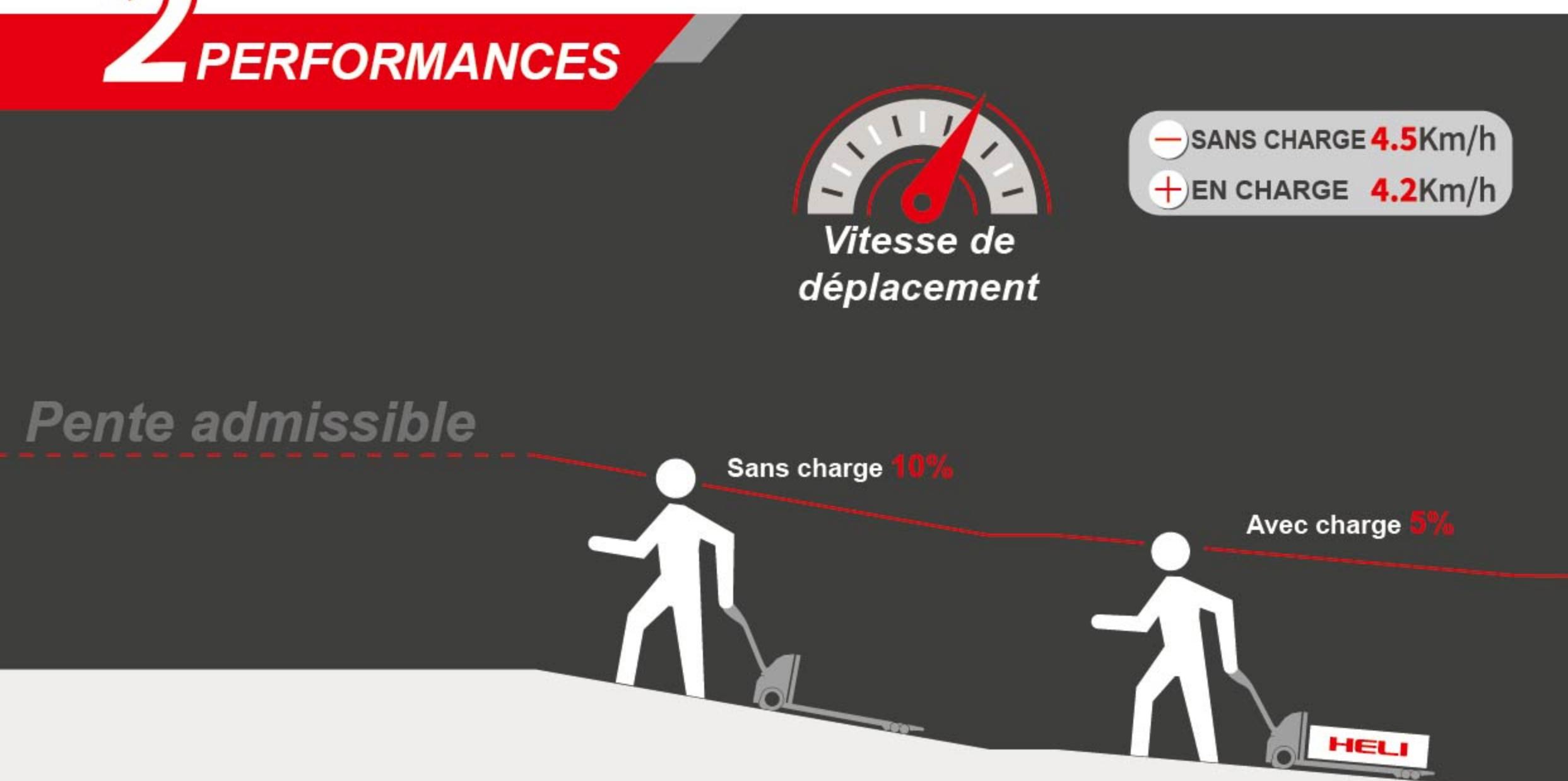
www.heliforklift.net

1 FACILITE D'ENTRETIEN



- Batterie lithium, sans entretien**
- Moteur d'entraînement asynchrone, sans entretien**
- Remplacement de batterie en 5 secondes**
- Affichage de code d'erreur**
- Services après-vente et accessoires parfaits**
- Chargeur externe standard**

2 PERFORMANCES



3 CARACTÉRISTIQUES

